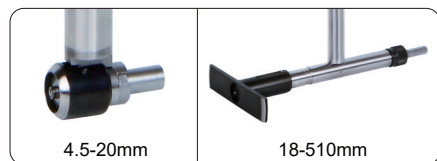


Attention : la tête de mesure et le mât principal ne peuvent pas être séparés

Code	Gamme	Précision	Répétabilité
2425-6	4,5-6mm	2µm	0,5µm
2425-8	6-8mm	2µm	0,5µm
2425-12	8-12mm	2µm	0,5µm
2425-20	12-20mm	2µm	0,5µm

### 2435



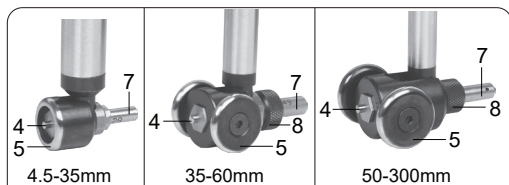
4.5-20mm

18-510mm

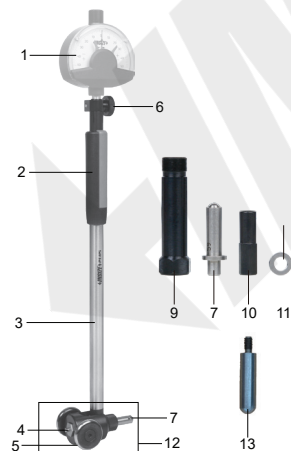
Code	Gamme	Précision	Répétabilité
2422-35	18-35mm	4µm	2µm
2422-60	35-60mm	4µm	2µm
2422-150	50-150mm	4µm	2µm
2422-300	150-300mm	4µm	2µm
2422-510	280-510mm	3µm	1,5µm
2422-800	400-800mm	3µm	1,5µm

Code	Gamme
2435 Series	4,5-510mm

### 2422 et 2425



280-800mm

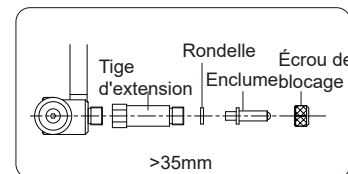
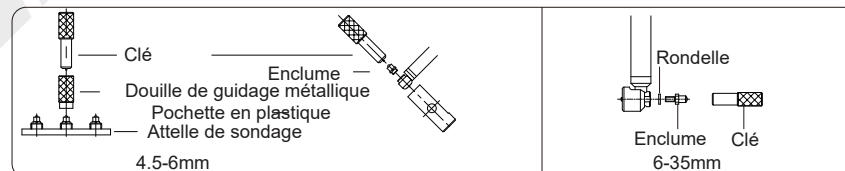


- 1-Comparateur à cadran (non fourni)
- 2-Poignée
- 3-Mât principal
- 4-Point de contact
- 5-Pont de protection
- 6-Dispositif de verrouillage
- 7-Enclume
- 8-Écrou de blocage
- 9-Tige d'extension (≥ 50 mm)
- 10-Clé (≤ 35 mm)
- 11-Rondelle
- 12-Tête de mesure
- 13-Point de contact prolongé pour comparateur à cadran

1. Le calibre à double tige sert à comparer les mesures. Il est principalement utilisé pour mesurer le diamètre intérieur.

2. Utilisation :

- (1) Réglage de la taille : choisissez l'enclume, la tige d'extension et la rondelle en fonction de la taille de la pièce, puis installez-les comme indiqué sur les illustrations ci-dessous ; veillez à ce que chaque pièce soit bien fixée. Utilisez une clé pour serrer l'enclume lorsque la plage est inférieure à 35 mm. Appuyez plusieurs fois sur le point de contact après l'installation ; l'aiguille de l'indicateur doit se déplacer de manière fluide et souple.



- (2) Définir la cote d'étalonnage : choisir une bague de réglage, un micromètre d'extérieur ou un alésage étalon dont le diamètre et la précision sont connus, puis nettoyer les faces de mesure à l'aide d'un chiffon doux.

(3) Réglage du zéro (en prenant comme exemple une bague de réglage) : insérez le calibre d'alésage dans la bague de réglage et faites-le osciller légèrement (fig. 1) afin de trouver le 'point de basculement' de l'aiguille. Réglez l'indicateur de manière à ce que la 'ligne zéro' coïncide avec le 'point de basculement'. Faites osciller le calibre d'alésage plusieurs fois pour vous assurer que la 'ligne zéro' coïncide bien avec le 'point de basculement'.

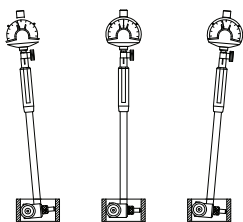


Fig.1

(4) Mesure : insérez le calibre d'alésage dans la pièce et faites-le osciller plusieurs fois pour déterminer le 'point d'inflexion' de l'aiguille. Notez le résultat : cette valeur correspond à l'écart par rapport à la valeur normale.

3. Accessoires en option : bague de réglage, long manche, comparateur à cadran ou comparateur à cadran.

4. Remarques :

---Ne pas insérer le calibre d'alésage dans la pièce ou la bague de réglage par le côté de l'enclume. Il est nécessaire d'enfoncer d'abord le point de contact et le pont de protection dans la bague de réglage ou la pièce, puis de mettre l'enclume en contact avec la paroi intérieure et de redresser légèrement le calibre d'alésage.

---Ne frappez pas le calibre et ne le laissez pas être frappé.

---Le calibre, la bague de réglage et la pièce doivent être à température équilibrée avant l'étalonnage.

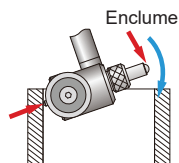


Fig.2